

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

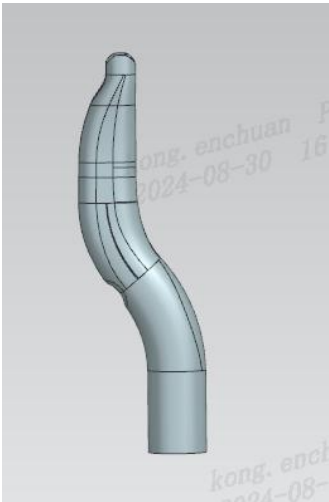
Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário
B50-241	8708.80.00	Braço de arrasto direito de viga de torção traseira, fabricado em aço de alta resistência SPFH590 com espessura de 4,5 mm, conformado por processo de hidroconformação por alta pressão interna, com seção transversal variável e perfil tubular oco, com dimensões aproximadas de 473 mm x 156 mm x 103 mm e peso de 3,47 kg, sem trincas, ferrugem, amassados, arranhões, crateras ou ondulações, com altura de rebarba de até 0,05 mm, isento de impurezas metálicas e óleo anticorrosivo fluente no interior do tubo, com corte a laser nos furos e remoção de escória nos arcos internos e externos, com cordão de solda contínuo na face externa sem reparos ou soldas falsas, destinado ao sistema de suspensão traseira de veículo leve

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

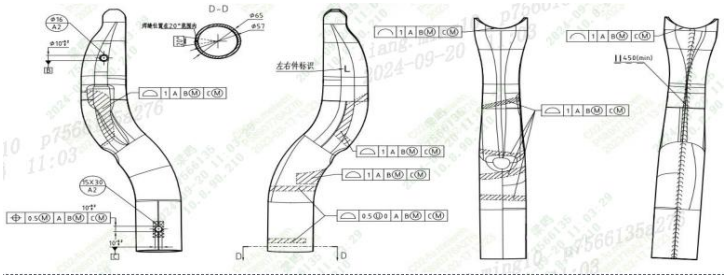
- Denominação:** Braço de arrasto direito de viga de torção traseira
- Material:** Aço de alta resistência SPFH590, espessura de 4,5 mm
- Processo de fabricação:** Hidroconformação por alta pressão interna, com empuxo axial combinado
- Dimensões:** 473 mm x 156 mm x 103 mm (+/- tolerâncias de fabricação)
- Peso:** 3,47 kg
- Limite de escoamento:** 450 a 590 MPa
- Resistência à tração:** 590 a 720 MPa
- Alongamento:** 18% a 25%
- Tenacidade ao impacto:** 47 J (ensaio Charpy com entalhe em V)
- Perfil estrutural:** Seção transversal variável, perfil tubular oco
- Superfície:** Isenta de trincas, ferrugem, amassados, arranhões, crateras e ondulações
- Altura de rebarba:** Até 0,05 mm
- Interior do tubo:** Isento de fragmentos metálicos, granálias de aço e impurezas; sem óleo anticorrosivo fluente
- Corte dos furos:** Processo a laser, sem escória nos arcos internos e externos
- Cordão de solda:** Contínuo na face externa, sem reparos ou soldas falsas; superfície plana e lisa
- Tratamento de superfície:** Jateamento

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:

(Imagens conforme documentação técnica disponível)



Vista geral do componente



Desenho dimensional do componente

3. Aplicação do item importado:

O braço de arrasto direito da viga de torção traseira é incorporado ao sistema de suspensão traseira do veículo leve fabricado pela empresa pleiteante, sendo montado no lado direito da viga de torção que compõe o eixo traseiro do veículo, onde conecta a viga à carroceria e absorve os esforços longitudinais e transversais da suspensão.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

O braço de arrasto direito da viga de torção traseira constitui elemento estrutural essencial do eixo traseiro de torção, responsável pela transmissão das cargas longitudinais e transversais entre a roda traseira direita e a carroceria do veículo. Fabricado em aço de alta resistência SPFH590 por hidroconformação de alta pressão interna, o componente apresenta seção transversal variável ao longo do comprimento, que otimiza a distribuição de tensões e reduz a massa sem comprometer a rigidez estrutural. A geometria tubular oca confere elevada relação resistência-peso, fator crítico para o desempenho dinâmico e a eficiência energética do veículo.

O processo de hidroconformação por alta pressão interna opera em temperatura ambiente (20 a 25 graus Celsius), pela injeção de fluido pressurizado (100 a 350 MPa) no interior do tubo, combinado a empuxo axial (10 a 100 MN), induzindo deformação plástica uniforme contra as paredes da matriz. O controle rigoroso da pressão interna e da alimentação axial é determinante para a qualidade do produto: pressão excessiva provoca afinamento ou ruptura da parede tubular, e alimentação axial excessiva provoca flambagem ou enrugamento.

O componente absorve e redistribui os esforços combinados de torção, flexão e cisalhamento gerados durante a operação do veículo, contribuindo para a estabilidade direcional, o controle de cambagem das rodas traseiras e o conforto de condução. Suas propriedades mecânicas com limite de escoamento de 450 a 590 MPa, resistência à tração de 590 a 720 MPa e tenacidade ao impacto de 47 J garantem integridade estrutural sob carregamentos dinâmicos severos.

¹ Ver artigo 6º, § 3º do Protocolo Adicional ao Acordo de Complementação Econômica - ACE-14 e Decreto nº 6.500, de 2 de julho de 2008.